

БІО-ФЛЮСУЮЧИЙ АГЕНТ ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ ПМБ

ЗАСТОСУВАННЯ

Добавка BIOFLUX OIL — це спеціально розроблений біо-флюсуєчий агент (розріджувач/екстендер) для використання у процесі виробництва полімермодифікованого бітуму на основі стирол-бутадієн-стиролу (SBS-ПМБ), призначеного для дорожнього будівництва та потенційно для покрівельних робіт.

Його основна функція полягає у зниженні в'язкості суміші SBS-бітум під час виробництва, що полегшує диспергування та набухання полімеру, а також потенційно покращує оброблюваність отриманої полімер-асфальтобетонної суміші (ПАБ).

Продукт також може слугувати частковою заміною флюсуєчих олій або екстендерів нафтового походження.

ПЕРЕВАГИ ВИКОРИСТАННЯ

Зниження в'язкості: BIOFLUX OIL значно знижує в'язкість суміші бітум-SBS при типових температурах виробництва (180-185°C), що сприяє кращому диспергуванню та набухання полімеру SBS у бітумній матриці, потенційно приводячи до більш однорідного та стабільного ПМБ.

Покращення низькотемпературних властивостей ПМБ: додавання BIOFLUX OIL пом'якшує бітумну матрицю, покращуючи низькотемпературну гнучкість та тріщиностійкість ПМБ.

Високотемпературні характеристики: завдяки ефекту окислювальної полімеризації BIOFLUX OIL пропонує перевагу низької початкової в'язкості з подальшим поступовим затвердінням, яке могло б покращити довгострокові експлуатаційні характеристики.

Збільшення довговічності покриття: знижена жорсткість та підвищена гнучкість призводить до покращення втомної стійкості асфальтобетону.

Біорозкладність: компоненти BIOFLUX OIL є легко біорозкладними, що є перевагою у пом'якшенні впливу на навколишнє середовище потенційних розливів під час транспортування або застосування порівняно з нафтопродуктами.

Викиди: BIOFLUX OIL має нижчу летючість та вищу температуру спалаху, ніж багато нафтових розчинників або легких флюсуєчих олій. Це може зменшити викиди летких органічних сполук (ЛОС) під час виробництва та укладання, потенційно покращуючи якість повітря та підвищуючи безпеку працівників.

Використання відновлюваної сировини: складаючись сировини рослинного походження та її похідних, BIOFLUX OIL використовує відновлювані сільськогосподарські ресурси, зменшуючи залежність від обмежених нафтових ресурсів. BIOFLUX OIL сприяє зниженню вуглецевого сліду порівняно з флюсами нафтового походження, особливо враховуючи поглинання біогенного вуглецю під час росту рослин.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

BIOFLUX OIL можна додавати до гарячого бітуму перед або одночасно з полімером SBS. Часто перевага надається попередньому змішуванню BIOFLUX OIL з базовим бітумом перед додаванням полімеру для забезпечення однорідності. Використовуйте змішувач з високим зусиллям зсуву (наприклад, колоїдний млин або високошвидкісний диспергатор, 3000-6000 об/хв) під час та після додавання полімеру для забезпечення адекватного диспергування та ініціювання набухання SBS.

Подальший період дозрівання при нижчому зсувному перемішуванні протягом **1-3 годин** при цільовій температурі часто рекомендується для забезпечення повного набухання SBS та розвитку 3D сітки.

ДОЗУВАННЯ

Типові початкові дозування варіюються в діапазоні від 2% до 5% за вагою від загальної маси бітумного в'язучого.

В середньому 1 відсоток BIOFLUX OIL підвищує проникнення голки на 13-17 одиниць та знижує динамічну в'язкість за Брукфельдом на 0,3 Па · сек.

Оптимальне дозування BIOFLUX OIL значною мірою залежить від властивостей базового бітуму, типу та вмісту використовуваного полімеру SBS, а також бажаних кінцевих характеристик ПМБ (реологія, марка ПМБ).

Слід мати на увазі, що вищі дозування наприклад, 5-10%, забезпечать значніші ефекти флюсування, що потенційно може вплинути на високотемпературні характеристики, якщо не ретельно збалансовано з вмістом SBS.

Важливо провести лабораторні випробування для визначення оптимального дозування враховуючи потенційний вплив на стійкість до колієутворення, втомну довговічність, низькотемпературні властивості та стабільність при зберіганні.

СКЛАД

Продукт є точно сформульованою сумішшю тригліцеридів ненасичених жирних кислот рослинного походження та їх похідних.

ФІЗИЧНІ ТА ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Зовнішній вигляд	Рідина	Температура спалаху	>180°C
Колір	темно-коричневий	Температура застигання	-10°C
Запах	специфічний	Динамічна в'язкість	0,7 Па · сек
Густина при 15°C	0,91 ± 0,02 г/см ³	Розчинність у воді	ні

ЗБЕРІГАННЯ

По можливості, в оригінальній упаковці в місці, захищеному від впливу погодних умов.
Захищати від прямого сонячного світла та потрапляння вологи.
Зберігати при температурі навколишнього середовища між 10°C та 40°C. Уникати замерзання, якщо продукт застиг, може знадобитися обережне нагрівання та перемішування.
Гарантійний термін зберігання 36 міс.

УПАКОВКА

В контейнерах типу IBC 900 кг або бочках по 190 кг.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації щодо класифікації, заходів захисту та заходів у разі пожежі, будь ласка, зверніться до паспорту безпеки, що доступний за запитом.